

Dichiarazione ai fini di pubblicità e trasparenza – Anno 2026

La sottoscritta Elena Armani, in qualità di **Responsabile del Servizio Finanziario e Affari Generali**, ai fini di cui all'art 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33 *"Obblighi di pubblicazione concernenti i titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali"*, richiamato dall'art. 1, comma 1, della L.R. 29 ottobre 2014, n. 10

DICHIARA

sotto la propria personale responsabilità

- di non essere titolare di alcuna altra carica presso enti pubblici o privati;
- di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati, con i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

ENTE	CARICA	COMPENSO (relativo al periodo 01.01.2026-31.12.2026)

- di non essere titolare di alcun altro incarico con oneri a carico della finanza pubblica;
- di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con i relativi compensi:

ENTE	INCARICO	COMPENSO (relativo al periodo 01.01.2026-31.12.2026)

DICHIARA ALTRESÌ

di essere informato che la presente dichiarazione verrà pubblicata sul sito istituzionale dell'ente, nell'apposita sezione denominata *"Amministrazione Trasparente"*;

di essere stato informato, ai sensi degli artt. 13 e 14 del Regolamento UE 2016/679 e del D.Lgs. 30 giugno 2003 n. 196, circa il trattamento dei dati raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa;

Il Sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Valdaone, lì 12.01.2026

La Dichiaraente

Firmato digitalmente